

BCR-Pox 96 F

Lösemittelfreier Vergussmörtel

- **Lösemittelfrei**
- **Zähhart**
- **Hoch Abriebfest**
- **Sehr hohe Mechanische Festigkeiten**

Produktbeschreibung

BCR-Pox 96 F ist ein lösemittelfreier, vorgefüllter und pigmentierter 2-Komponenten-Reaktionskunststoff auf Epoxidharzbasis.

Anwendung

BCR-Pox 96 F wird als Vergussmörtel in Schichtstärken zwischen 6 und 100 mm im Innen- und Außenbereich eingesetzt, zum Vergießen von Schienen- und Rippenplatten, von verzinkten Stahlbauteilen und Nichteisenmetallen, von Präzisionslagern, von Hochregal-Lagerstützen, von Pumpen, Verdichtern und Kompressoren in der chemischen Industrie, von Lärmschutzwandpfosten und Auflagerplatten im Straßen- und Brückenbereich, zwischen Stahlplatten, etc.

Mit **BCR-Pox 96 F** lassen sich durch die sehr gute Haftung zum Untergrund hervorragend Sanier-, Reparatur- und Verfüllarbeiten durchführen. Eine Grundierung mit **BCR-Pox 10**, **BCR-Pox 14** oder **BCR-Pox 15** ist nur in Ausnahmefällen erforderlich (z. B. wenn mit Blasenbildung zu rechnen ist).

Eigenschaften

BCR-Pox 96 F zeichnet sich durch eine hohe Zähigkeit und Abriebfestigkeit aus. Aufgrund der schnellen Durchtrocknung ist eine Belastung bereits nach wenigen Stunden möglich. **BCR-Pox 96 F** zeichnet sich durch seine gute Fließfähigkeit, Wasser- undurchlässigkeit, die sehr hohen Druck- und Schubfestigkeiten, die hervorragende Haftung auf Beton - und entrosteten Stahloberflächen und die gute Wärmeformbeständigkeit (bis 70 °C) aus. Des Weiteren wirkt **BCR-Pox 96 F** schwingungsdämpfend, stellt kraftschlüssige Verbindungen her, ist im ausgehärteten Zustand beständig gegen Wasser, See- und Abwasser, ferner gegen zahlreiche Laugen, verdünnte Säuren, Salz- und Tausalzlösungen, sowie gegen Schmier- und Treibstoffe und viele Lösemittel.

Bei UV - Einwirkung muss – bindemittelbedingt - mit einer gewissen Farbtonveränderung sowie Kreidung gerechnet werden.

EU-Verordnung 2004/42/EG (Desopaint-Richtlinien)

Der in der EU-Verordnung 2004/42 erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA/ j Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Limit 2010).

Der maximale Gehalt von GI 196 R im gebrauchsfertigen Zustand ist < 500 g/l VOC.

Gefahrenhinweise

GISCODE: RE 1

Für die sichere Handhabung von Epoxidharzen und Härtern empfehlen wir prinzipiell die Beachtung folgender Merkblätter: **BG-Regel BGR 227**, Tätigkeiten mit Epoxidharzen. (Hrsg.: Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie). Weiterhin sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

Zur Beachtung

Die nachstehenden Angaben sowie die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, bei sachgerechter Lagerung und Anwendung. Aufgrund unterschiedlicher Materialien, Untergründe und von der Norm abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Diese erhalten Sie auf www.bcr.at.

Produktdaten


Farbton	Grau
Liefereinheit	10, 15 ,40 kg, andere Gebindegrößen auf Anfrage
Lagerzeit	Vom Tag der Produktion min. 12 Monate
Lagerbedingungen	In original verschlossenen Gebinden trocken, kühl, frostfrei (Material ist frostempfindlich)

Technische Daten

Dichte bei 23 °C/50% rel. LF	1,95 g/cm ³			
Materialverbrauch	ca. 2 kg / m ² * mm			
Mischungsverhältnis	Gewicht: 10 : 1			
Viskosität bei 23 °C	Komponente A: 40.000-60.000 mPas		Komponente B: 100-200 mPas	
Verarbeitungszeit (bei 50% rel. Luftfeuchte)	Umgebungstemperatur	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30 °C
		40-60 Minuten	25-30 Minuten	17-23 Minuten

Höhere Temperaturen verkürzen die Topfzeit und reduzieren die Viskosität
 Niedrige Temperaturen verlängern die Topfzeit und erhöhen die Viskosität

Aushärtung	Untergrundtemperatur	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30 °C	
	Begehbar bzw. überarbeitbar nach	24-36 Stunden	10-20 Stunden	8-15 Stunden	
	Leicht belastbar nach	2 Tagen	24 Stunden	20 Stunden	
	Voll belastbar nach	10 Tagen	7 Tagen	3 Tagen	
Umgebungs-, Material- und Untergrundtemperatur	Minimal + 10 °C, Maximal + 30°C				
Festkörper	100 %				
Div. Mechanische Eigenschaften	Biegezugfestigkeit	Druckfestigkeit (8 h)	Druckfestigkeit (1 d)	Druckfestigkeit (3 d)	Druckfestigkeit (10 d)
	ab 8 h > 23,4 N/mm ²	ca. 100 N/mm ²	ca. 110 N/mm ²	ca. 130 N/mm ²	ca. 140 N/mm ²
Shore A / Shore D	Shore D: ca. 90				
CE-Kennzeichnung	Die DIN EN 13 813 „Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche- Eigenschaften und Anforderungen“ (Jan. 2003) legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fussbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunststoffbeschichtungen und –versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst. Produkte, die der o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen.				

	
BCR Betontechnik GmbH Industriestrasse 15 A-4053 Haid 08 ¹⁾	
EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4	
Kunstharzestrich/-beschichtung für die Anwendung in Gebäuden (Aufbauten gemäß Techn. Informationen):	
Brandverhalten:	E _{fl}
Freisetzung korrosiver Substanzen (synthetic Resin Screed):	SR
Wasserdurchlässigkeit:	NPD ²⁾
Verschleißwiderstand (Abrasion Resistance):	AR 1 ³⁾
Haftzugfestigkeit (Bond):	B 1,5
Schlagfestigkeit (Impact Resistance):	IR 4
Trittschallisolierung:	NPD
Schallabsorption:	NPD
Wärmedämmung:	NPD
Chemische Beständigkeit:	NPD

1) Die letzten beiden Ziffern des Jahres, in dem die CE-Kennzeichnung angebracht wurde

2) NPD = No performance determined; Kennwort nicht festgelegt

3) Bezieht sich auf den glatten, nicht abgestreuten Belag

Technische Beratung BCR: +43 (0) 7229 / 74070-0

Die in diesem Technischen Merkblatt enthaltenen Angaben, sind Produktbeschreibungen. Sie stellen allgemeine Hinweise aufgrund unserer Erfahrungen und Prüfungen dar und berücksichtigen nicht den konkreten Anwendungsfall. Aus den Produktbeschreibungen können keine Ersatzansprüche hergeleitet werden. Bei Bedarf steht Ihnen gerne unser technischer Berater zur Verfügung.

© Copyright 2010 bei BCR Betontechnik GmbH, A-4061 Pasching

Die Verwendung der Texte, Bilder und Zeichnungen, auch auszugsweise, ist Ohne Zustimmung der BCR Betontechnik GmbH unzulässig. Dies gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Mikroverfilmung, Übersetzungen, sonstige Bearbeitungen und die öffentliche Verbreitung, und zwar jeweils auch mit elektronischen Systemen. BCR Betontechnik GmbH behält sich vor, gegen unberechtigte Verwendungen gerichtlich, gegebenenfalls auch strafrechtlich vorzugehen.